



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минприроды России)

П Р И К А З

г. МОСКВА

14.04.2026

№ 214



Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов»

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» приказываю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов».

2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2026 г. и действует в течение шести лет.

Министр

А.А. Козлов

Нормативный документ
в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий литейного производства изделий из черных металлов»

Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества*	Единица измерения	Значение
Плавление (выплавка) стали и чугуна в электродуговой печи (завалка шихты, плавление, выпуск)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленного металла (стали или чугуна)	≤ 0,6
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		≤ 0,3
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		≤ 8,0
	Серы диоксид		≤ 1,0
	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		≤ 5,0
	ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железосесквиоксид) /в пересчете на железо/		≤ 5,0
Плавление (выплавка) стали в индукционной печи (завалка шихты, плавление, выпуск)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленной стали	≤ 0,6
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		≤ 0,3
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		≤ 2,0
	Серы диоксид		≤ 0,3

	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		$\leq 3,0$
	ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/		$\leq 3,0$
Плавление (выплавка) чугуна в индукционной печи (завалка шихты, плавление, выпуск)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленного чугуна	$\leq 0,6$
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		$\leq 0,3$
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		$\leq 2,2$
	Серы диоксид		$\leq 0,4$
	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		$\leq 3,0$
	ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/		$\leq 3,0$
Плавление (выплавка) чугуна в вагранке (завалка шихты, плавление, выпуск)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленного чугуна	$\leq 0,1$
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		$\leq 0,02$
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		$\leq 34,0$
	Серы диоксид		$\leq 0,3$
	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		$\leq 4,0$
	ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/		$\leq 4,0$
Плавление (выплавка) чугуна	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленного	$\leq 0,1$

в вагранке (завалка шихты, плавление, выпуск): использование системы газоочистки в составе установки дожига отходящих газов, мокрого искрогасителя, центробежно-барботажной установки	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	чугуна	$\leq 0,02$
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		$\leq 34,0$
	Серы диоксид		$\leq 0,3$
	Взвешенные частицы PM_{10}		$\leq 4,0$
Плавление (выплавка) стали в мартеновской печи (завалка шихты, плавление, выпуск)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т выплавленной стали	$\leq 1,6$
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		$\leq 1,2$
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		$\leq 8,0$
	Серы диоксид		$\leq 10,0$
	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		$\leq 6,0$
	ДиЖелезо триоксид (железа оксид; железо сесквиоксид) /в пересчете на железо/		$\leq 6,0$

Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ для литейных производств изделий из черных металлов (не применяются в случае, если сброс сточных вод литейного производства в водные объекты осуществляется совместно со сточными водами других производств, в указанном случае применяются технологические показатели НДТ, которые установлены в соответствующих отраслевых информационно-технических справочниках)

Вид деятельности	Наименование загрязняющего вещества*	Единица измерения	Значение
Литейное производство изделий из черных металлов	Взвешенные вещества	мг/дм ³	≤ 20,0 концентрация по разовым пробам
	Железо	мг/дм ³	≤ 0,2 концентрация по разовым пробам
	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	мг/дм ³	≤ 0,1 концентрация по разовым пробам
	Фосфат-ион	мг/дм ³	≤ 0,15 концентрация по разовым пробам
	Сульфат-ион	мг/дм ³	≤ 100,0 концентрация по разовым пробам
	Хлорид-ион	мг/дм ³	≤ 300,0 концентрация по разовым пробам
	Аммоний-ион	мг/дм ³	≤ 0,5 концентрация по разовым пробам

* В соответствии с перечнем загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.